

ICS 21.100.20

J11

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10189—2000

汽车用等速万向节及其总成

Constant velocity universal joints and
assemblies for automobiles

2000-04-24 发布

2000-10-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准为首次制定。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 E、附录 F、附录 G 均为标准的附录。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：襄阳汽车轴承股份有限公司、洛阳轴承研究所、浙江万向机械有限公司。

本标准主要起草人：贺军、郭宝霞、张雷、陆建春、陈原、孙国新、金战。

汽车用等速万向节及其总成

Constant velocity universal joints and
assemblies for automobiles

1 范围

本标准规定了汽车用等速万向节及其总成的定义、类型、结构、尺寸及技术要求。

本标准适用于汽车用等速万向节及其总成，供制造厂生产检验和用户验收。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 308—1989 滚动轴承 钢球

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）

GB/T 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表（适用于生产过程稳定性的检查）

3 定义

本标准采用以下定义。

3.1 等速万向节总成

装在差速器或末端减速齿轮与车轮之间，由两套或一套等速万向节、中间轴及其它零件组成的传递运动和扭矩的机械部件。

3.2 等速万向节

输出轴和输入轴以等于1的瞬时角速度比传递运动的万向节。

3.3 中心固定型等速万向节

只能改变工作角度的等速万向节。

3.4 伸缩型等速万向节

能改变工作角度和进行伸缩滑移运动的等速万向节。

3.5 BJ型万向节

滚道在径向截面上为椭圆形，钢球与滚道为四点接触的中心固定型等速万向节。

3.6 RF型万向节

滚道在径向截面上为圆形，钢球与滚道为二点接触的中心固定型等速万向节。

3.7 GE型万向节

三销架固定在外套内，装在三销架上的球环与叉轴形成工作角度的中心固定型等速万向节。

3.8 GI型万向节

三销架壳是开放式的，其腔内有压缩弹簧的三球销式万向节。